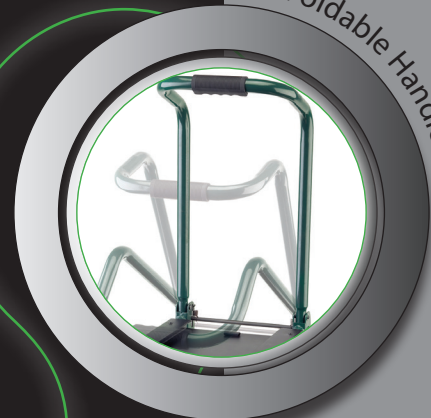


VT25BIG

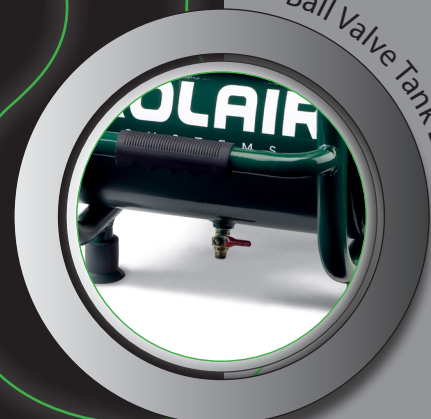
2.5 HP Direct Drive



Foldable Handle



Dual Couplers



Ball Valve Tank Drain

SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	2.5 HP
MOTOR RPM	3400
CFM DELIVERED @ 40 PSI	6.9 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	6.5 CFM
CFM DISPLACED	9.3 CFM
TANK CAPACITY	5.3 GALLONS
FACTORY SETTINGS	100-135 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:14 / :20
SHIPPING WEIGHT	108 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	31"x20"x43"
NOISE LEVEL	86 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	13.8

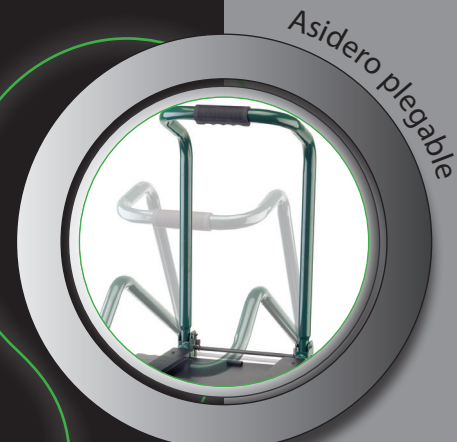
EQUIPMENT

FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- FOLDABLE HANDLE
- TANK PRESSURE GAUGE
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER
- 13.8 AMP MOTOR

VT25BIG

2.5 HP TRANSMISIÓN DIRECTA



Asidero plegable



Acopladores dobles



Llave de paso para drenaja de la válvula

ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2.5 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3400
SALIDA DE PIES ³ A 40 PSI	6.9 CFM
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	6.5 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	9.3 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	20 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	100-135 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:14 / :20
PESO DE ENVÍO	49 KG
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	79 cm x 51 cm x 109 cm
NIVEL DE RUIDO	86 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	13,8

EQUIPO

CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- ASIDERO PLEGABLE
- INDICADOR DEL TANQUE
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE
- MOTOR DE 13,8 AMPERIOS